NEXTSENSE

ERGEBNISSE IM MITTEL-PUNKT

www.nextsense.at

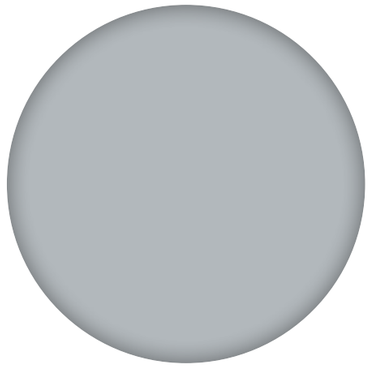
SPALTMESSUNG

PROFILMESSUNG

OBERFLÄCHENINSPEKTION

EBENHEITSPRÜFUNG

**EIN VERFAHREN,
UNZÄHLIGE ANWENDUNGEN**



NEXTSENSE

KONTAKTIEREN SIE UNS!

NEXTSENSE GmbH
Straßganger Straße 295
8053 Graz, AUSTRIA
Tel. +43 316 232400 - 0
Fax +43 316 232400 - 599
office@nextsense.at

www.nextsense.at

SYSTEME ZUR PROFILMESSUNG & OBERFLÄCHENINSPEKTION

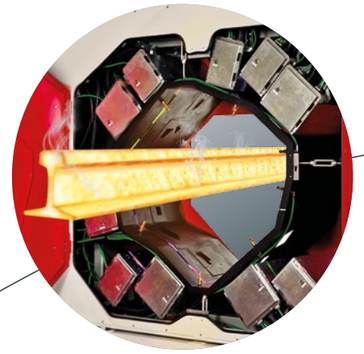
EGAL WAS SIE MESSEN, EGAL WANN SIE MESSEN, EGAL WER DIE MESSUNG DURCHFÜHRT – EINES IST MIT UNSEREN SYSTEMEN SICHER: ERGEBNISSE, DIE DER REALITÄT ENTSPRECHEN!

ERGEBNISSE IM MITTEL-PUNKT

Unsere berührungslosen Messverfahren basieren auf der Laserlichtschnitt-Technologie. Sie erfassen unabhängig vom jeweiligen Anwender immer die Wirklichkeit – unverfälscht, ohne Schwankungen, ohne Annahmen. Und ohne Fehler bei der Datenübertragung! Denn unsere Messgeräte messen nicht nur, sie übertragen die Ergebnisse auch direkt in Ihre Datenbank! Selbst wenn es heiß hergeht, können Sie sich auf unsere Systeme verlassen – heiße Messobjekte mit über 1.000 Grad können während der Produktion jederzeit überprüft werden.

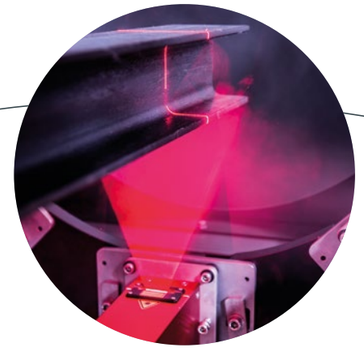
EINSATZMÖGLICHKEITEN

DIE VIELFALT IM ÜBERBLICK



SURFILES DIRIS 3D
OBERFLÄCHENINSPEKTION
HEISSER LANGPRODUKTE

CALIPRI HOT
PORTABLE PROFILMESSUNG
HEISSER WALZGÜTER



SURFILES PMG
FORMGENAUIGKEITSPRÜFUNG
BELIEBIGER PROFILE

SURFILES FMG
EBENHEITSPRÜFUNG
BEI LANGGÜTERN

NEUE ANWENDUNG
IHRE SPEZIELLE
MESSAUFGABE

CALIPRI C4X
PROFILMESSUNGEN AM
EISENBAHNRADSATZ

CALIPRI C1X
SPALTMESSUNG BEI
AUTOKAROSSERIEN

SYSTEME LIVE ERLEBEN

Machen Sie sich ein Bild von unseren Produkten - mit unseren Infovideos. Besuchen Sie den YouTube-Channel von Nextsense unter www.youtube.com/user/worldwideunique

CALIPRI C1X

SPALTMESSUNG BEI AUTOMOBIL-KAROSSERIEN

TRÄUMEN SIE DEN TRAUM VON DER FUGENFREIEN AUTOMOBILKAROSSERIE WIE AUS EINEM GUSS? JETZT WIRD ER WIRKLICHKEIT! IM GEGENSATZ ZU HERKÖMMLICHEN PROFILMESSGERÄTEN ERFASST CALIPRI SELBST FEINSTE KAROSSERIESPALTEN UND EINZELBAUTEILKONTUREN BIS INS DETAIL.

Durch eine einzigartige Schwenkbewegung kann CALIPRI auch Profilverläufe messen, die bis jetzt uneinsehbar waren. Unabhängig davon, ob Sie mit einem portablen CALIPRI am Auditplatz oder mit einer fix verbauten Variante direkt in der Produktionslinie arbeiten – das Verfahren zur Auswertung der erfassten Profile ist immer dasselbe. Sie erhalten somit über den gesamten Produktionsprozess hinweg vergleichbare Ergebnisse. Wo besteht Optimierungsbedarf, in welchem Produktionsschritt ist ein Fehler passiert? CALIPRI liefert die Antwort sofort!

ENGE SPALTEN, ECHTE DATEN

« Präzise messen, wo andere nur vermuten.

VIELE AUFGABEN, EINE LÖSUNG

CALIPRI C4X

PROFILMESSUNG AM EISENBAHN-RADSATZ

RADPROFILMESSUNG, VERSCHLEISS-ÜBERPRÜFUNG VON BREMSSCHEIBEN, ÜBERPRÜFUNG DES RADDURCH-MESSERS, DER RADREIFENDICKE UND DES RADINNENABSTANDES – DAFÜR BRAUCHEN SIE AB SOFORT NUR MEHR EIN MESSGERÄT.

Klingt nach Effizienz, reduziertem Schulungsaufwand und wesentlichen Kosteneinsparungen? Genauso ist es! Zusätzliches Plus: Das berührungslose Messverfahren von CALIPRI mit patentierter Kippkorrektur schließt Benutzereinflüsse beim Messen aus. Profile werden ohne Annahmen, also real erfasst. Und auch bei der Dokumentation der Messergebnisse kann nichts schief gehen: Die Messdaten werden digital an Ihre Datenbank übertragen. Übrigens: Auch bei der Instandhaltung von Fahrwegen können Sie auf CALIPRI setzen, denn das Gerät misst auch das Profil verbauter Schienen und Weichen.

CALIPRI HOT

PORTABLE PROFIL-MESSUNG HEISSER WALZGÜTER

UM DEN WALZPROZESS ZU OPTIMIEREN, SIND ZUVERLÄSSIGE MESSDATEN UNBEDINGT NOTWENDIG. CALIPRI HOT LIEFERT SIE IHNEN – ZEITSPAREND UND GENAU, ZWISCHEN DEN STICHEN, AM NOCH HEISSEN PROFIL.

Sie profitieren dadurch gleich dreifach: Da Sie nicht mehr auf das Abkühlen von Probestücken warten müssen, wird die Probierzeit bei neuen Walzgerüst-Konfigurationen signifikant verkürzt – hohe Kosteneinsparungen inklusive. Bei der Entwicklung von neuen Walzprodukten können die wesentlichen Dimensionen am heißen Profil exakt gemessen werden. Das bedeutet für Sie: mehr Informationen, genauere Resultate. Und zu guter Letzt: CALIPRI HOT ist mobil und kann für Stichprobenmessungen ohne großen Aufwand von einer Walzstraße zur nächsten gebracht werden. Damit wird alles ganz einfach: Messgerät platzieren, Messung durchführen und alle Vorteile der Qualitätsüberprüfung im laufenden Produktionsprozess nützen.

» Mobile Messung an jedem Punkt in der Walzstraße.

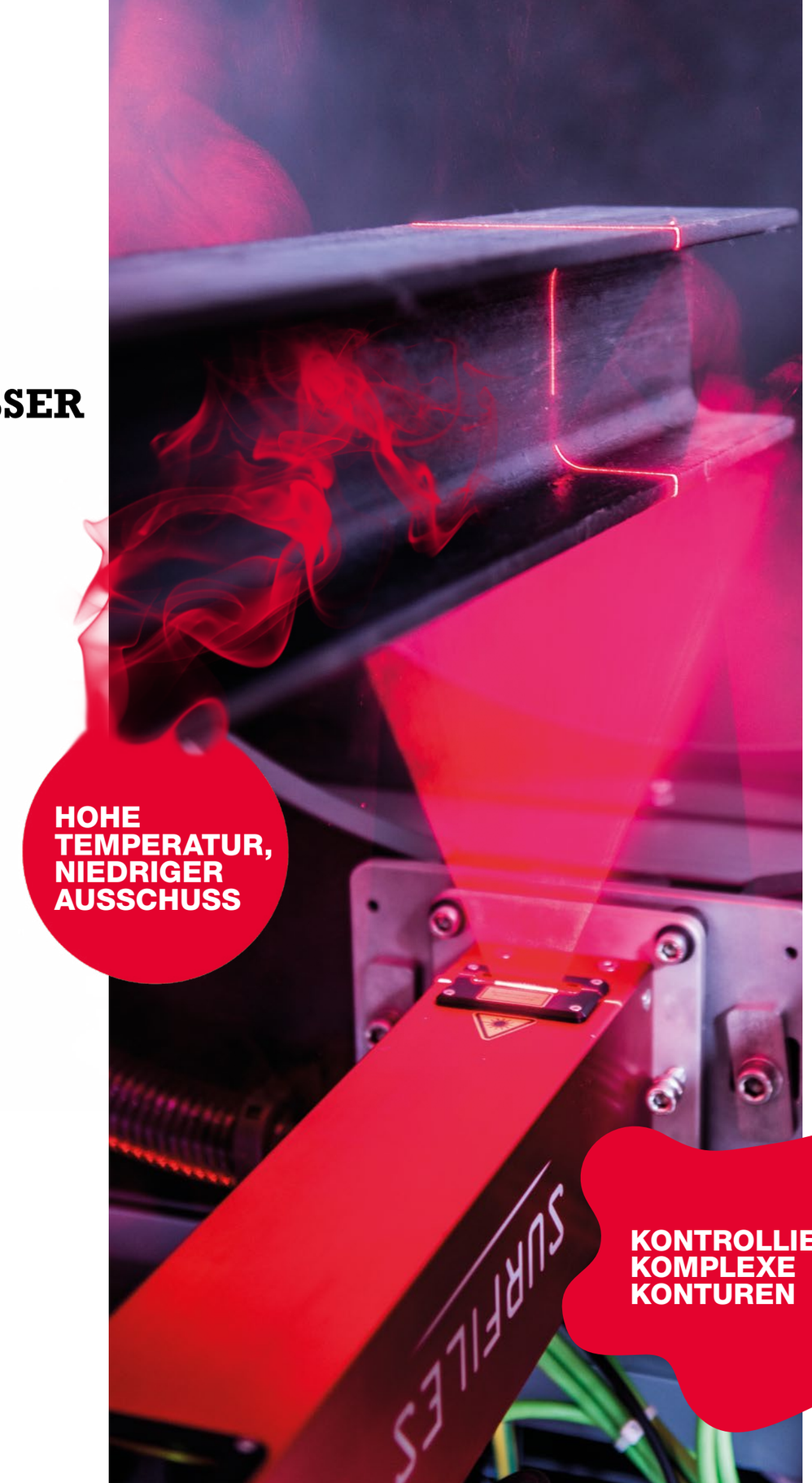
SURFILES DIRIS 3D

OBERFLÄCHEN-INSPEKTION HEISSER LANGPRODUKTE

FEHLER IM PRODUKTIONSPROZESS KOSTEN ZEIT UND DAMIT GELD. DARAN MÜSSEN SIE SICH ABER NICHT DIE FINGER VERBRENNEN – SETZEN SIE EINFACH AUF DIRIS 3D.

Oberflächen können damit bei Temperaturen über 1.000 Grad vollautomatisch auf Fehler überprüft werden. Bei der Produktion von Langgütern ein wesentlicher Vorteil: Denn noch im laufenden Produktionsprozess werden Produktionsfehler so frühzeitig erkannt. Statt auf das Abkühlen zu warten und währenddessen Ausschuss zu produzieren, können Sie sofort nachbessern. DIRIS 3D erfasst selbst kleinste Oberflächenfehler und klassifiziert diese vollautomatisch – so haben Sie jedes Detail sofort im Blick.

» Verschiedene Systemvarianten für optimale Integration in Ihre Produktionslinie.



SURFILES PMG

FORMGENAUIGKEITS-PRÜFUNG BELIEBIGER PROFILE

GRÖSSTMÖGLICHE GENAUIGKEIT IST IHR ANSPRUCH? KEIN PROBLEM FÜR PMG! IM GEGENSATZ ZU ANDEREN PROFIL-MESSSYSTEMEN NÜTZEN DIE SENSOREN UNSERER ANLAGE UNTERSCHIEDLICHE WELLENLÄNGEN.

Jede eingesetzte Kamera erkennt so eindeutig den ihr zugeordneten Sensor. Die aufgenommenen Einzelprofile können exakt aneinandergefügt werden – für eine hochpräzise Formgenauigkeitsprüfung ihrer Produkte.

Das gilt auch für die Messung bei hohen Temperaturen: Mit der Produktvariante PMG HOT ist die Vermessung bei über 1.000°C möglich. PMG ist übrigens auch ein echtes Anpassungswunder: Je nach Größe und Komplexität der zu vermessenden Profile wird die Sensorik und Größe der Anlage individuell an Ihre Bedürfnisse angepasst.

SURFILES FMG

EBENHEITS-PRÜFUNG BEI LANGGÜTERN

FMG MACHT KEINE HALBEN SACHEN! MIT HILFE VON FÜNF SENSOREN – STATT WIE BEI KONVENTIONELLEN SYSTEMEN MAXIMAL VIER – UND BASIEREND AUF AUSGEFEILTEN ALGORITHMEN WERDEN DAMIT ERSTMALS AUCH DIE ENDEN VON LANGPRODUKTEN PRÄZISE MITERFASST.

Dadurch benötigen Sie kein eigenes System zur Auswertung der Produktenden und reduzieren somit Aufwand und Kosten wesentlich. Eine perfekte Lösung von A bis Z, denn FMG passt sich den Anforderungen Ihrer Fertigung an: Je nach Bedarf bewegt sich das Messsystem selbst oder bleibt im Ruhezustand, um ein Produkt am Rollgang zu analysieren.

PRÄZISE VOM ANFANG ...

... BIS ZUM ENDE

STELLEN WIR UNS GEMEINSAM IHREN MESS-BAREN HERAUS-FORDERUNGEN!

NEXTSENSE ENGINEERING

EIN VERFAHREN, UNZÄHLIGE ANWENDUNGEN

FÜR UNSERE PROFILMESSGERÄTE UND OBER-FLÄCHENINSPEKTIONSANLAGEN GIBT ES VER-SCHIEDENSTE ANWENDUNGSGEBIETE. AUCH SOLCHE, DIE SELBST UNS BIS JETZT NOCH NICHT BEKANNT SIND.

Sind Sie der Ansicht, dass unsere Technologien auch für Ihre spezifische Messaufgabe geeignet sein könnten? Dann kontaktieren Sie uns! Wir sind sehr daran interessiert, gemeinsam mit Ihnen neue Lösungen zu entwickeln.

solutions@nextsense.at

EINBLICKE

DIE MENSCHEN HINTER DER INNOVATION

WAS BRAUCHT ES, UM AUS EINER REVOLUTIONÄREN TECHNISCHEN ENTWICKLUNG EIN ERFOLGREICHES UNTERNEHMEN ZU SCHAFFEN? MIT SICHERHEIT EIN QUÄNTCHEN GLÜCK! ABER AUCH JEDE MENGE TATENDRANG, WILLENSSTÄRKE, UNTERNEHMERGEIST UND FACHWISSEN.

,,Ohne Markt kein Produkt!‘‘

Nur wer offen für den Markt und die Wünsche der Kunden ist, wird langfristig erfolgreich sein. Genau aus diesem Grund hat Franz Schiep stets ein offenes Ohr für Kunden, Vertriebspartner und Trends. Aus seinem Feedback über die Bedürfnisse des Marktes entstehen Innovationen bei Nextsense.

FRANZ SCHIEP
CEO UND LEITER MARKETING & SALES

,,Die Forschung ist der Schlüssel zum Vorsprung!‘‘

Seit seiner Dissertation beschäftigt sich Albert Niel mit der Laserlichtschnitt-Technologie und hat sich eine enorme fachliche Kompetenz in diesem Bereich angeeignet. Er ist der technologische Mastermind von Nextsense. Sein Know-How bestimmt den technischen Vorsprung des Unternehmens.

ALBERT NIEL
CTO UND GRÜNDUNGSMITGLIED

,,Vom Sensor-Lieferanten zum Gesamtanbieter.‘‘

Wenn Forschung bei Nextsense greifbar wird, trägt das Endergebnis die Handschrift von Friedrich Peter Kaufmann. Dabei legt er großen Wert auf individuelle Gesamtlösungen: „Unsere Kunden sollen Sensorik und Hardware aus einer Hand erhalten, um einen Ansprechpartner für alle Anliegen zu haben!“

FRIEDRICH PETER KAUFMANN
LEITER HARDWARE DEVELOPMENT UND GRÜNDUNGSMITGLIED

,,So einfach wie möglich, so komplex wie nötig!‘‘

High-Tech mit größtmöglicher Usability. Das ist das Ziel von Edwin Deutschl, der die Software-Kompetenz von Nextsense maßgeblich mitbestimmt. Er begleitet alle Anwendungen vom Prototypen zur Serienproduktion und gestaltet die Interaktion zwischen Mensch und Maschine so anwenderfreundlich wie möglich.

EDWIN DEUTSCHL
CIO UND GRÜNDUNGSMITGLIED

,,Unser Erfolgsgeheimnis? Zuhören, verstehen, handeln!‘‘

Mit feinfühligem Gespür für den richtigen Zeitpunkt war Clemens Gasser die treibende Kraft hinter der Unternehmensgründung. Er ist der Visionär, der den Blick fürs Ganze behält. Besonders wichtig ist ihm das Recruiting: „Nur wenn der Funke überspringt, ist ein Mitarbeiter eine echte Bereicherung für das Team.“

CLEMENS GASSER
CEO UND GRÜNDUNGSMITGLIED

CLEMENS GASSER
ALBERT NIEL
FRANZ SCHIEP
FRIEDRICH PETER KAUFMANN
EDWIN DEUTSCHL

FORSCHUNG IM MITTELPUNKT

Forschung und Entwicklung begleiten uns jeden Tag. Unsere berührungslosen Profilmessgeräte und Oberflächen-Inspektionsanlagen können in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden. Deswegen suchen wir ständig nach neuen Anwendungsmöglichkeiten und erschließen neue Geschäftsfelder – vielleicht auch mit Ihrem Unternehmen!

ERGEB NISSE IM MIT TEL-PUNKT

SERVICE IM MITTELPUNKT

Was unsere Kunden an uns schätzen? Unsere innovativen Produkte und natürlich unseren umfassenden Service, der mehr leistet als nur das, was unbedingt notwendig ist! Um unsere Messsysteme optimal in Ihre Unternehmensprozesse zu integrieren, übernehmen wir für Sie das gesamte Projektmanagement vom Kauf bis zur Inbetriebnahme. Sie haben somit einen Ansprechpartner für alle Aufgaben und können sich sorgenfrei auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren! Damit im laufenden Betrieb alles perfekt funktioniert, schulen wir Ihre Mitarbeiter, warten Ihr System und sind selbstverständlich auch dann für Sie da, wenn Sie Unterstützung benötigen: Unsere Experten vom technischen Support begleiten Sie bei allen Fragen rund um Funktion, Handhabung und Anwendung unserer Produkte. Telefonisch, per E-Mail oder per Remote-Verbindung virtuell mit Ihnen vernetzt, gibt es für uns nur ein Ziel: die optimale Lösung für Ihr Unternehmen!

NEXTSENSE FACTS

2007
UNTERNEHMENSGRÜNDUNG

50
VON 4 AUF 50
MITARBEITER
IN 8 JAHREN

91%
EXPORTQUOTE

45
VERTRIEBSPARTNER
IN 32 LÄNDERN

INNOVATION IM MITTELPUNKT

Vier Techniker der österreichischen Forschungsgesellschaft Joanneum Research revolutionierten im Jahr 2007 mit einer bahnbrechenden Entwicklung den Markt der optischen Sensorik. Sie gründeten die NEXTSENSE GmbH und schrieben damit das erste Kapitel unserer Erfolgsgeschichte. Unsere Leidenschaft für High-Tech und Innovation begleitet uns nach wie vor. Was sich verändert hat, ist unsere Unternehmen: Wir beschäftigen heute an unserem Gründungsstandort in Graz über 50 MitarbeiterInnen und arbeiten auf allen Kontinenten der Erde mit Vertriebspartnern zusammen – Nextsense ist somit überall und jederzeit dort, wo Sie sind. Zu unseren Kunden zählen renommierte Konzerne aus der Automobil-, Stahl- und Eisenbahnindustrie sowie führende Technologieunternehmen auf der ganzen Welt.

REFERENZEN

SIE INTERESSIEREN SICH FÜR CALIPRI ODER SURFILES, SIE BENÖTIGEN WEITERE INFORMATIONEN?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

NEXTSENSE GmbH
Straßganger Straße 295
8053 Graz, AUSTRIA
Tel. +43 316 232400 - 0
Fax +43 316 232400 - 599
office@nextsense.at

www.nextsense.at

NEXTSENSE